

# 湖北食品吸塑托盘

发布日期：2025-09-24

采用托盘用包装机械对托盘上的贵重货物和普通货物分别用不透明和透明塑料薄膜进行封装，货物在储运过程中一旦开封，就难以复原，很容易识别，可以有效地解决中国物流落后的大难题：“商品的损毁、丢失，铁路、公路运输中存在许多人工操作而经常出现货物堆放错误、损毁和被盗”。这将有效地改善中国物流服务质量。有利于节约社会经济资源，保护生态环境目前，美国拥有托盘约15亿~20亿片，日本有7亿~8亿片，中国数量虽较小但却以年均2000万片的速度在递增，绝大部分是木质托盘，而一棵成材大树多只能制造6个标准托盘。如果建立托盘共享系统，促进可循环利用的塑料托盘和金属托盘在企业间流通，将减少一次性木质托盘的使用数量，既能节约森林资源、保护生态环境，也能降低整个国家的经济运行成本。积极开发新的托盘制造材料托盘制造企业应积极研究和开发新的托盘制造材料，如蜂窝纸托盘、层压板托盘、高密度合成板托盘、木屑板托盘、塑料托盘、塑木托盘等。蜂窝纸托盘是一种用蜂窝纸板与较高的强度蜂窝支腿经胶粘、压制复合制成的托盘，这种托盘质轻、价廉、较高的强度、免熏蒸，并经过高温消毒或防腐处理，属绿色产品，符合环保要求，特别适合空运货物物流。齐辉包装拥有先进的产品生产设备，雄厚的技术力量。湖北食品吸塑托盘

通过注塑、吹塑等工艺加工而成的。随着对生产条件、仓储条件、过程控制、品质管理的要求不断提高，由于木托盘在卫生状况及规范生产上无法克服的局限性，塑料托盘开始出现，并很快占据了一席之地。已应用于机械、电子、食品、医药、服装等行业。与木质托盘相比，塑料托盘整体性好，卫生洁净，易于冲洗消毒，在使用中具有质轻、无钉刺、耐酸碱、不霉变等特点，其使用寿命是木托盘的5—7倍。塑料托盘的特征塑料托盘的特征：1. 挠曲力：即时的挠曲力可以阻止托盘上货物在被叉车托起时散落；2. 弯曲：塑料托盘在被放到货架上之后，其弯曲会逐渐增加，在自动货仓中弯曲不能超出十毫米；3. 抗撞击性和耐用性；4. 使用性：重量轻，操作简单，叉车容易进入，稳定的尺寸；5. 动载：使用叉车一次所能允许举起的比较大重量；静载：在码垛中，下面的托盘所能承受的比较大重量；架空荷载：将托盘包装的货物放在货架上时允许的比较大重量。荷载量的不同与货架、温度及仓储期有密切关系；6. 卫生：不腐烂，不吸收水分，易冲洗，易晾干，没有虫和细菌；7. 安全：重量轻，没有钉子，突起物；8. 使用寿命长，可回收再利用。湖北食品吸塑托盘公司实力雄厚，产品质量可靠。

层压板托盘是用废纸、草浆等杂物水解后，压制而成的再生环保材料，其抗压性、承重性接近木板，适合电子产品等产品运输的使用。高密度合成板托盘是用各类废弃物经高温高压压制而成，避免了传统木托盘的木结、虫蛀、色差、耐湿性能差等缺点，具有高抗压、重承载、低成本的优点。适合各类货物的运输，尤其是重货的成批运输，是替代木托盘的上佳选择。木屑板托盘价廉实用，无虫蛀，无结疤，无色差，也是木托盘的良好替代品。塑料托盘在发达国家已经普遍

使用，其未来的发展潜力巨大，这种托盘虽然一次性投入成本比较大，但具有强度大、可回收、使用寿命长(可用6~7年)等优点。塑木托盘是由回收再生聚烯烃和木质纤维经高温、高压、热挤形成型材后组装而成。它具有许多优异的性能:出口免熏蒸;耐腐蚀、防变形、可水洗、易清洁;可多次周转;性价比好;可完全回收，产品绿色环保等。成立托盘行业协会以托盘生产和使用企业为主，尽快成立托盘行业协会。协会单位应包括有关的科研机构、专业技术会、行业协会、物流企业，涵盖交通、铁路、民航、机械、贸易、邮政、出版、粮食、医药、信息产业、后勤等多个行业。通过托盘行业协会，可以向反映物流行业建立托盘共享系统的呼声。

以便货到后直接进入自己的物流系统，避免因托盘规格不一带来的高额费用。与此同时，为了维护本国的市场平衡和企业利益，达到反倾销和贸易保护的目的越来越多的国家利用托盘设置贸易壁垒。国际标准(ISO)通过有关6种国际托盘尺寸标准的ISO6780号法规，国际标准托盘规格包括：主要用于亚洲地区的1100×1100毫米规格托盘，主要用于美洲地区的48×40英寸和42×42英寸规格托盘，主要用于欧洲地区的800×1200毫米，还有国际标准特别推荐的1200×1000毫米和1140×1140毫米规格托盘。美国国内市场大约三分之一用户使用的是48×40英寸规格托盘，其余托盘规格形形色色，五花八门，但是在全球出口货物运输渠道中，托运人必须坚持使用国际标准的托盘，国际标准特别推荐1200×1000毫米规格托盘，此举可以为客户尽量减少成本。为了进一步促进全球物流的快速发展，促使国际贸易合伙人克服托盘规格方面的分歧已经成为当务之急。例如美国和加拿大所在的北美地区与中国和韩国等亚洲北部地区国家的贸易大幅度增长，而中国是北美地区进口贸易中的比较大伙伴，但是中国使用的托盘大多是1100×1100毫米规格，与北美本地区通用的48×40英寸规格的托盘不一致。齐辉包装从国内外引进了一大批先进的设备，实现了工程设备的现代化。

另有一些外商则以合资、兼并等手段扩大在华的塑料产能。那年的余姚塑料制品展销会上，国内两大塑料托盘设备制造商的订货金额合计近3500万元，合同意向达到7000万元，这个数字意味着：不远的将来，国内塑料托盘的产能将会比翻番，也会带来市场的激烈竞争。塑料托盘使用方法编辑托盘的正确使用应该做到包装组合码放在托盘上的货物并加上适当的捆扎和裹包，便于机械装卸和运输，从而满足装卸、运输和储存的要求。一、托盘的承载重量：每个托盘的载重质量应小于或等于2吨。为了保证运输途中的安全，所载货物的重心高度，不应超过托盘宽度的三分之二。二、托盘的码放方式：根据货物的类型、托盘所载货物的质量和托盘的尺寸，合理确定货物在托盘上的码放方式。托盘的承载表面积利用率一般应不低于80%。对于托盘货物的码放有如下要求：木质、纸质和金属容器等硬质直方体货物单层或多层交错码放，拉伸或收缩膜包装；纸质或纤维质类货物单层货多层码放，用捆扎带十字封合；密封的金属容器等圆柱体货物单层或多层码放，木质货盖加固；需进行防潮、防水等防护的纸制品、纺织品货物单层或多层交错码放，拉伸或收缩膜包装货增加角支撑，货物盖隔板等加固结构。诚挚的欢迎业界新朋老友走进齐辉包装！

湖北食品吸塑托盘

齐辉包装严格控制原材料的选取与生产工艺的每个环节，保证产品质量不出问题。湖北食品吸塑托盘

如不大力整顿，很难有效地解决中国托盘规格的统一问题。盘专业会调查发现流通中的托盘规格比较杂乱。包

括□2000mm×1000mm□1500mm×1100mm□1500mm×1000mm□1400mm×1200mm□1300mm×1000mm□1200mm×1000mm□1200mm×800mm□1200mm×1100mm□1100mm×1000mm□1100mm×1100mm□1100mm×900mm□1000mm×1000mm□1000mm×800mm□1200mm×1200mm□1300mm×1600mm□1300mm×1100mm□1400\*1100mm等几十种规格。其中塑料托盘的规格相对比较集中，主要是1100mm×1100mm和1200mm×1000mm□约占塑料托盘的50%左右。这是由于塑料托盘生产中要使用注塑模具，而模具开发成本相对比较高。木质托盘的规格比较混乱，规格主要是使用单位根据自己产品的规格定制，这与木质托盘制造工艺相对比较简单有关。钢制托盘的规格不是很多，集中在二至三个规格，主要用于对托盘的承载重量要求比较高的港口码头等单位。另外在调查中托盘专业会还发现，企业使用的多为平面四向进叉双面使用托盘，占托盘使用总数的60%左右。其余的还有平面双向进叉双面使用托盘、单面使用平式托盘、箱式托盘和柱式托盘。特种托盘的使用数量比较少。箱式托盘现多用于企业生产过程中的物料搬运，基本上不进入流通。湖北食品吸塑托盘

淄博齐辉包装制品有限公司成立于2010年，坐落于鲁中腹地——淄博市淄川区，公司紧邻国家大型塑料原料生产企业齐鲁石化公司，是集塑料制品和包装相关产品的设计研发、加工制造及销售为一体的多元化生产加工企业。 公司主要以注塑吸塑为主导，主营产品奶箱提手、纸箱彩盒提手、饮料提手、花生油提手、八宝粥箱有名提手等各种提手、塑料周转箱、消毒箱、水果箱、蛋箱、啤酒箱、塑料堵头、塑料护角等及工业用注塑件并能为客户研发、设计各种塑料配件。公司吸塑主要生产塑料内托、食品内托、乳制品杯托及包装盒内托、药品针剂托包装等。本公司与“有名企业保持长期稳定合作，并与部分企业达成战略合作伙伴关系，深受广大客户的一致好评与信赖。 淄博齐辉包装制品有限公司依靠先进的技术、雄厚的实力、严密的管理，站在新的发展起点，齐辉包装将不断践行高质量发展理念，提升竞争力，实现内涵式增长，为股东、客户、员工创造源源不断的价值。与美好生活共同前行，与城市发展共同前行，与时代梦想共同前行。公司随时欢迎您的检查指导；您的满意，是我们不懈的追求，愿与您携手，共创辉煌！